

Docket No. 38466/GM/ch

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Assignor : Mario BERETTA et al  
Assignee : TENAX S.p.A.  
Serial No. : 10/716,547  
Filed : November 20, 2003  
For : "SHEET-LIKE ELEMENT WITH CUSTOMIZING..."  
Group No. : Still unknown  
Examiner : Still unknown

**MAIL STOP: PATENT APPLICATIONS**

**Hon. the Commissioner of Patents and Trademarks  
Washington D.C. 20231 - U.S.A.**

Dear Sirs,

Under the provision of 35 U.S.C. 119 and 37 C.F.R. 1.55(a), the Application hereby claims the rights of priority based on Italian Patent Application:

- No. MI2002A002474 filed on November 21, 2002.

A Certified Copy of said Italian Application is attached hereto.

Respectfully submitted

Guido MODIANO  
(Reg. No. 19,928)

Milan, Italy  
February 23, 2004



*Ministero delle Attività Produttive*  
*Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività*  
*Ufficio Italiano Brevetti e Marchi*  
*Ufficio G2*

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:

N.

**MI2002 A 002474**

**Invenzione Industriale**



*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali  
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati  
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.*

Roma, li .....

**19 DIC. 2003**

IL DIRIGENTE

*Paola Di Cintio*

**D.ssa Paola DI CINTIO**

015758/crb

## AL MINISTERO DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE

UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO

MODULO A

## A. RICHIEDENTE (I)

1) Denominazione **TENAX S.p.A.**  
 Residenza **Viganò (Lecco)** codice **01263300137**

2) Denominazione \_\_\_\_\_  
 Residenza \_\_\_\_\_ codice \_\_\_\_\_

## B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome nome **Dr. Ing. MODIANO Guido ed altri** cod. fiscale \_\_\_\_\_  
 denominazione studio di appartenenza **Dr. MODIANO & ASSOCIATI SpA**  
 via **Meravigli** n. **16** città **MILANO** cap **20123** (prov) \_\_\_\_\_

## C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ città \_\_\_\_\_ cap \_\_\_\_\_ (prov) \_\_\_\_\_

## D. TITOLO

classe proposta (sez/cl/sci) **EO4h** gruppo/sottogruppo **17/00**

**ELEMENTO LASTRIFORME CON ELEMENTI DI PERSONALIZZAZIONE, EVIDENZI-  
 ZIONE, RIFRANGENZA, SCRITTE, CARATTERI E SIMILI, PARTICOLARMENTE  
 PER USO CANTIERISTICO E PER LA DELIMITAZIONE DI SPAZI.**

## ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO:

SI ☐ NO ☐

SE ISTANZA: DATA \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ N° PROTOCOLLO \_\_\_\_\_

## E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

cognome nome

1) **BERETTA Mario** 3) \_\_\_\_\_  
 2) **MOLTENI Paolo** 4) \_\_\_\_\_

## F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato  
S/R

SCIoglimento RISERVE

Data

N° Protocollo

1) \_\_\_\_\_ 2) \_\_\_\_\_ 3) \_\_\_\_\_ 4) \_\_\_\_\_

## G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA CULTURE DI MICROORGANISMI, denominazione

## H. ANNOTAZIONI SPECIALI

## DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1) **2** **PROV** n. pag. **08** riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare) ....  
 Doc. 2) **2** **PROV** n. tav. **04** disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare) .....  
 Doc. 3) **1** **RIS** lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale .....  
 Doc. 4) **1** **RIS** designazione inventore .....  
 Doc. 5) **1** **RIS** documenti di priorità con traduzione in italiano .....  
 Doc. 6) **1** **RIS** autorizzazione o atto di cessione .....  
 Doc. 7) **1** nominativo completo del richiedente

SCIoglimento RISERVE

Data

N° Protocollo

8) attestati di versamento, totale Euro **188,51** obbligatorio

COMPILATO IL **21/11/2002**

FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I)

**Dr. Ing. MODIANO Guido**

CONTINUA SI/NO **NO**

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO **SI**

CAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI **MILANO MILANO**

codice **1135**

VERBALE DI DEPOSITO

NUMERO DI DOMANDA

**MI2002A 002474**

Reg. A.

L'anno **DUEMILADUE**, il giorno **VENTUNO**, del mese di **NOVEMBRE**

il(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n.

**00** fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraportato.

## I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE

IL DEPOSITANTE

L'UFFICIALE ROGANTE

**M. CORTONESI**

## RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE

NUMERO DOMANDA MI2002A 002474

**REG. A**

DATA DI DEPOSITO **21/11/2002**

NUMERO BREVETTO \_\_\_\_\_

DATA DI RILASCIO        /  /  

**D. TITOLO**

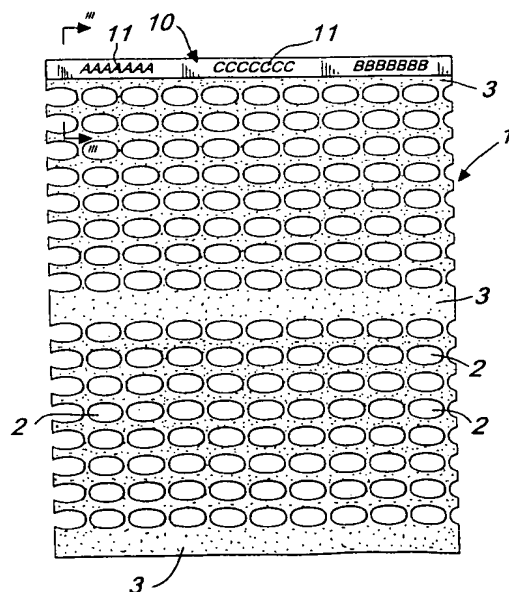
ELEMENTO LASTRIFORME CON ELEMENTI DI PERSONALIZZAZIONE, EVIDENZIAZIONE, RIFRANGENZA, SCRITTE, CARATTERI E SIMILI, PARTICOLARMENTE PER USO CANTIERISTICO E PER LA DELIMITAZIONE DI SPAZI.

## L. RIASSUNTO

Il presente trovato si riferisce ad un elemento lastriforme con elementi di personalizzazione, evidenziazione, rifrangenza, scritte, caratteri e simili, particolarmente per uso cantieristico e per la delimitazione di spazi, che comprende un corpo lastriforme in materia plastica a sviluppo longitudinale.

La peculiarità del trovato è costituita dal fatto di comprendere un nastro recante segni grafici, caratteri, disegni, evidenziazioni, rifrangenze e simili solidalmente associato al corpo lastriforme.

## M. DISEGNO



*Fig. 1*

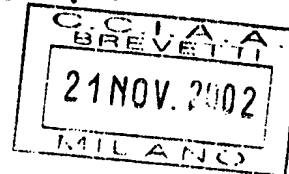




TENAX S.p.A.,

con sede a Viganó (Lecco)

MI 2002A 0 02474



\* \* \* \* \*

DESCRIZIONE

\* \* \* \* \*

Il presente trovato si riferisce ad un elemento lastriforme con elementi di personalizzazione, evidenziazione, rifrangenza, scritte, caratteri e simili, particolarmente per uso cantieristico e per la delimitazione di spazi.

Come è noto, attualmente vengono utilizzate, per la delimitazione di spazi quali cantieri e simili, delle reti che risultano costituite da un elemento lastriforme in materia plastica che è munito di una pluralità di aperture passanti di varie dimensioni.

Tali tipi di reti, che sono normalmente realizzati per estrusione hanno anche generalmente delle zone a striscia che risultano continue e prive di fori, soprattutto, ad esempio, in corrispondenza dei bordi longitudinali.

Con tali tipi di reti si hanno attualmente notevoli difficoltà nel caso in cui si debbano applicare delle scritte, dei disegni, delle rifrangenze, delle indicazioni o simili, in quanto non risulta praticamente possibile eseguire operazione di stampa sulla rete perchè risultano facilmente delebili, per cui è necessario ricorrere a degli elementi esterni, quali cartelli o simili, che debbono essere supportati in prossimità della rete.

Come è ovvio questo modo di procedere crea notevoli difficoltà e



richiede l'utilizzazione di manodopera per posizionare scritte e simili.

Il compito che si propone il trovato è appunto quello di risolvere il problema sopra esposto, realizzando un elemento lastriforme con elementi di personalizzazione, evidenziazione, rifrangenza, scritte, caratteri e simili, particolarmente per uso cantieristico e per la delimitazione di spazi, che offra la possibilità di apporre scritte, elementi di personalizzazione, disegni, caratteri, elementi rifrangenti e così via, direttamente sull'elemento lastriforme.

Nell'ambito del compito sopra esposto, uno scopo particolare del trovato è quello di realizzare un elemento lastriforme che, pur presentando delle caratteristiche notevolmente migliorate, sia ottenibile con le tecnologie tradizionali e senza dei particolari incrementi di costo.

Ancora uno scopo del presente trovato è quello di realizzare un elemento lastriforme che, per le sue peculiari caratteristiche realizzative, sia in grado di dare le più ampie garanzie di praticità, affidabilità e sicurezza nell'uso e che, inoltre, sia competitivo da un punto di vista puramente economico.

Il compito sopra esposto, nonchè gli scopi accennati ed altri che meglio appariranno in seguito, vengono raggiunti da un elemento lastriforme con elementi di personalizzazione, evidenziazione, rifrangenza, scritte, caratteri e simili, particolarmente per uso cantieristico e per la delimitazione di spazi, secondo il trovato, comprendente un corpo lastriforme in materia plastica a sviluppo longitudinale, caratterizzato dal fatto di comprendere un nastro recante segni grafici, caratteri, disegni, rifrangenze e simili solidalmente associato a detto corpo lastriforme.



Ulteriori caratteristiche e vantaggi risulteranno maggiormente dalla descrizione di una forma di esecuzione preferita, ma non esclusiva, di un elemento lastriforme con elementi di personalizzazione, evidenziazione, rifrangenza, scritte, caratteri e simili, particolarmente per uso cantieristico e per la delimitazione di spazi, illustrato a titolo indicativo e non limitativo con l'ausilio degli uniti disegni in cui:

la figura 1 rappresenta schematicamente l'elemento lastriforme, secondo il trovato con il nastro posizionato in corrispondenza di un bordo;

la figura 2 rappresenta un elemento lastriforme con il nastro posizionato in una zona mediana;

la figura 3 rappresenta schematicamente una sezione lungo la linea III-III in figura 1;

la figura 4 evidenzia la fase di applicazione del nastro al momento dell'estrusione del corpo lastriforme.

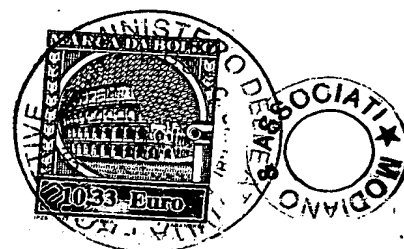
la figura 5 evidenzia un elemento lastriforme monostirato;

la figura 6 evidenzia un elemento lastriforme bistirato.

Con riferimento alle citate figure, l'elemento lastriforme con elementi di personalizzazione, scritte, caratteri e simili comprende un corpo lastriforme 1 che è vantaggiosamente realizzato in materia plastica del tipo polietilene, polipropilene e simili il quale è dotato di una pluralità di aperture 2 in modo tale da realizzare una classica rete per la delimitazione degli spazi.

La rete può essere di qualsiasi tipologia e può essere monostirata o bistirata come indicato nelle figure 5 e 6.

Vantaggiosamente sul corpo lastriforme 1 possono essere previste del-



le bande 3 in cui il corpo lastriforme risulta continuo.

La peculiarità del trovato è costituita dal fatto che sul corpo lastriforme 1 che si sviluppa longitudinalmente, viene solidalmente previsto un nastro 10 il quale presenta scritte, caratteri, disegni, rifrangenze, elementi di personalizzazione e così via, genericamente indicati con 11, che vengono direttamente previsti sul nastro che viene poi reso solidale al corpo lastriforme 1, preferibilmente in corrispondenza delle bande continue 3, se esse sono presenti.

Il nastro 10 può essere applicato mediante incollaggio, mediante saldatura e, inoltre, può essere applicato direttamente al momento della estrusione del corpo lastriforme.

Come è schematicamente indicato in figura 4 è possibile prevedere, immediatamente a valle della testa di estrusione 20 un applicatore 21 che provvede ad applicare, mediante pressione, il nastro 10 sulla materia plastica ancora allo stato caldo, per cui si ha la possibilità di ottenere un'intima unione soprattutto nel caso in cui vengano utilizzati per il corpo lastriforme e per il nastro i medesimi materiali o comunque dei materiali chimicamente compatibili.

La possibilità di applicare il nastro direttamente al momento della estrusione dà la possibilità di ottenere un insieme monolitico, fornendo in pratica un elemento lastriforme in cui sono già inglobate le scritte, le indicazioni e quant'altro si ritenga opportuno.

Da quanto sopra illustrato si vede quindi come il trovato raggiunga gli scopi proposti ed in particolare si sottolinea il fatto che viene realizzato un elemento lastriforme per recinzione e delimitazione di spazi,





del tipo rete in materia plastica, che dà la possibilità di inglobare direttamente su di esso scritte, caratteri e simili, senza dover ricorrere ad operazioni di stampa che sono praticamente impossibili da effettuare sull'elemento lastriforme realizzato.

Il trovato così concepito è suscettibile di numerose modifiche e varianti tutte rientranti nell'ambito del concetto inventivo.

Inoltre tutti i dettagli potranno essere sostituiti da altri elementi tecnicamente equivalenti.

In pratica i materiali impiegati, nonchè la dimensione e le forme contingenti potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze.

\* \* \* \* \*



## RIVENDICAZIONI

1. Elemento lastriforme con elementi di personalizzazione, evidenziazione, rifrangenza, scritte, caratteri e simili, particolarmente per uso cantieristico e per la delimitazione di spazi comprendente un corpo lastriforme in materia plastica a sviluppo longitudinale, caratterizzato dal fatto di comprendere un nastro recante segni grafici, caratteri, disegni e simili solidalmente associato a detto corpo lastriforme.

2. Elemento lastriforme, secondo la rivendicazione precedente, caratterizzato dal fatto che detto corpo lastriforme è monostirato.

3. Elemento lastriforme, secondo la rivendicazione precedente, caratterizzato dal fatto che detto corpo lastriforme è bistirato.

4. Elemento lastriforme, secondo la rivendicazione precedente, caratterizzato dal fatto che detto corpo lastriforme presenta una pluralità di aperture passanti ed almeno una banda continua sviluppantesi longitudinalmente su detto corpo lastriforme.

5. Elemento lastriforme, secondo le rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detto nastro è posizionato in corrispondenza di detta banda continua.

6. Elemento lastriforme, secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detto nastro è connesso mediante saldatura a detto corpo lastriforme.

7. Elemento lastriforme, secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detto nastro è connesso a detto corpo lastriforme mediante incollaggio.

8. Elemento lastriforme, secondo una o più delle rivendicazioni pre-



cedenti, caratterizzato dal fatto che detto nastro è inglobato in detto corpo lastriforme.

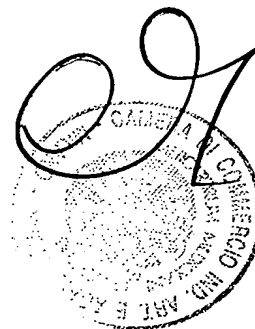
9. Procedimento per la realizzazione di un elemento lastriforme con elementi di personalizzazione, evidenziazione, rifrangenza, scritte, caratteri e simili, caratterizzato dal fatto di consistere nell'estrudere un elemento tubolare in materia plastica eseguendo su di esso fori passanti, nell'applicare per pressione, immediatamente a valle di detta testa di estrusione, un nastro recante segni grafici, caratteri, disegni, rifrangenze e simili, nel raffreddare detto elemento tubolare e nell'ottenere, mediante taglio longitudinale, un corpo lastriforme a sviluppo longitudinale.

10. Procedimento, secondo la rivendicazione precedente, caratterizzato dal fatto che detto nastro e detto corpo lastriforme sono realizzati in materia plastica chimicamente compatibile.

11. Procedimento, secondo una o più delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che detto nastro e detto corpo lastriforme sono realizzati nella medesima materia plastica.

Il Mandatario:

- Dr. Ing. Guido MODIANO -



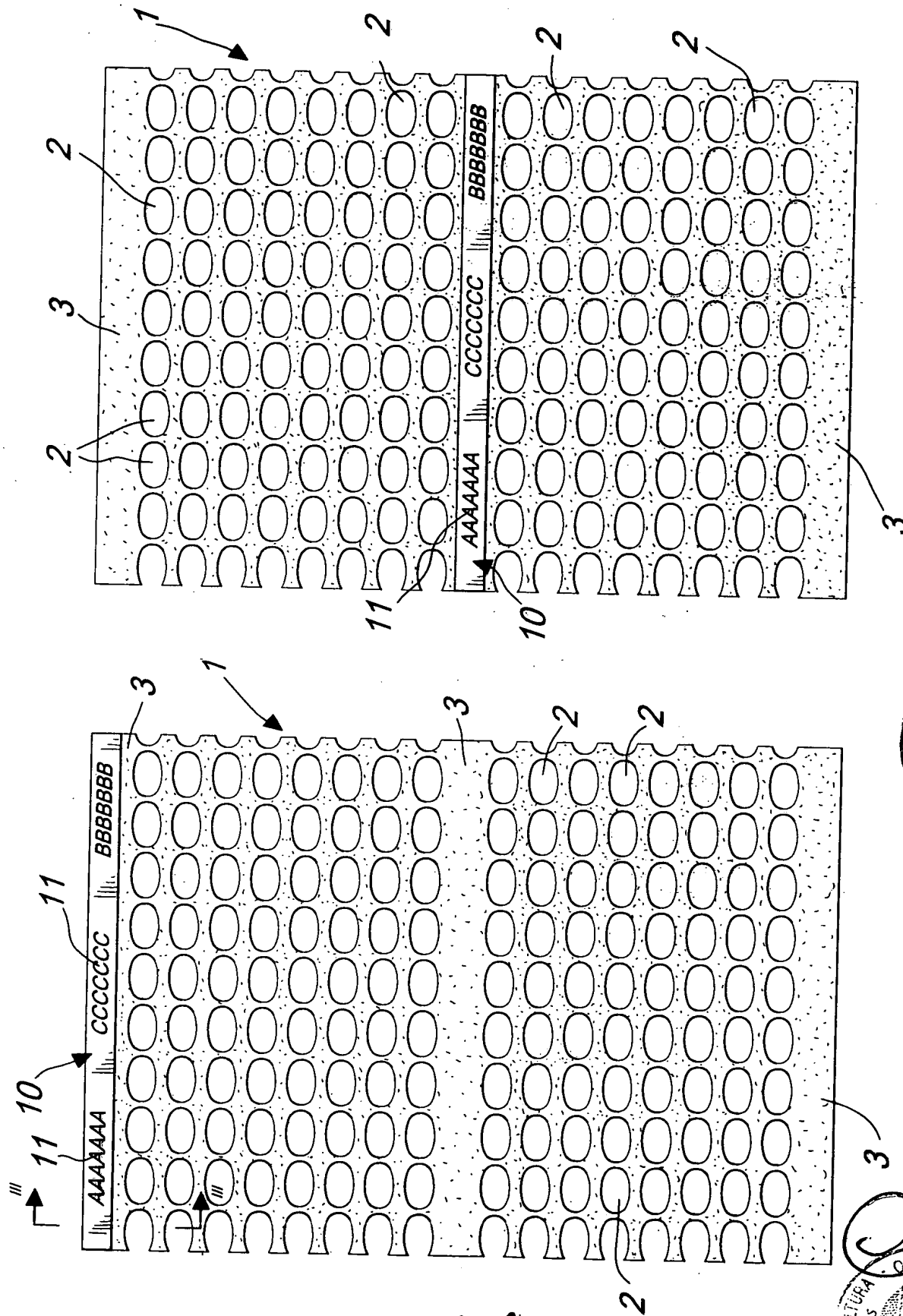
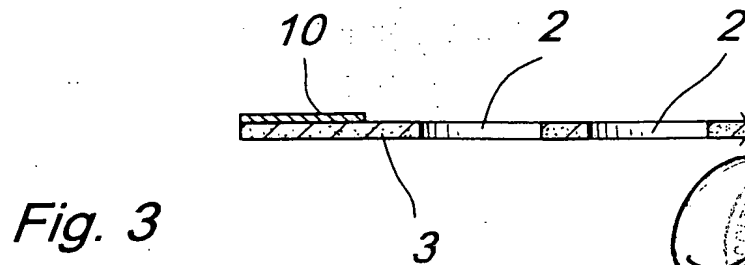
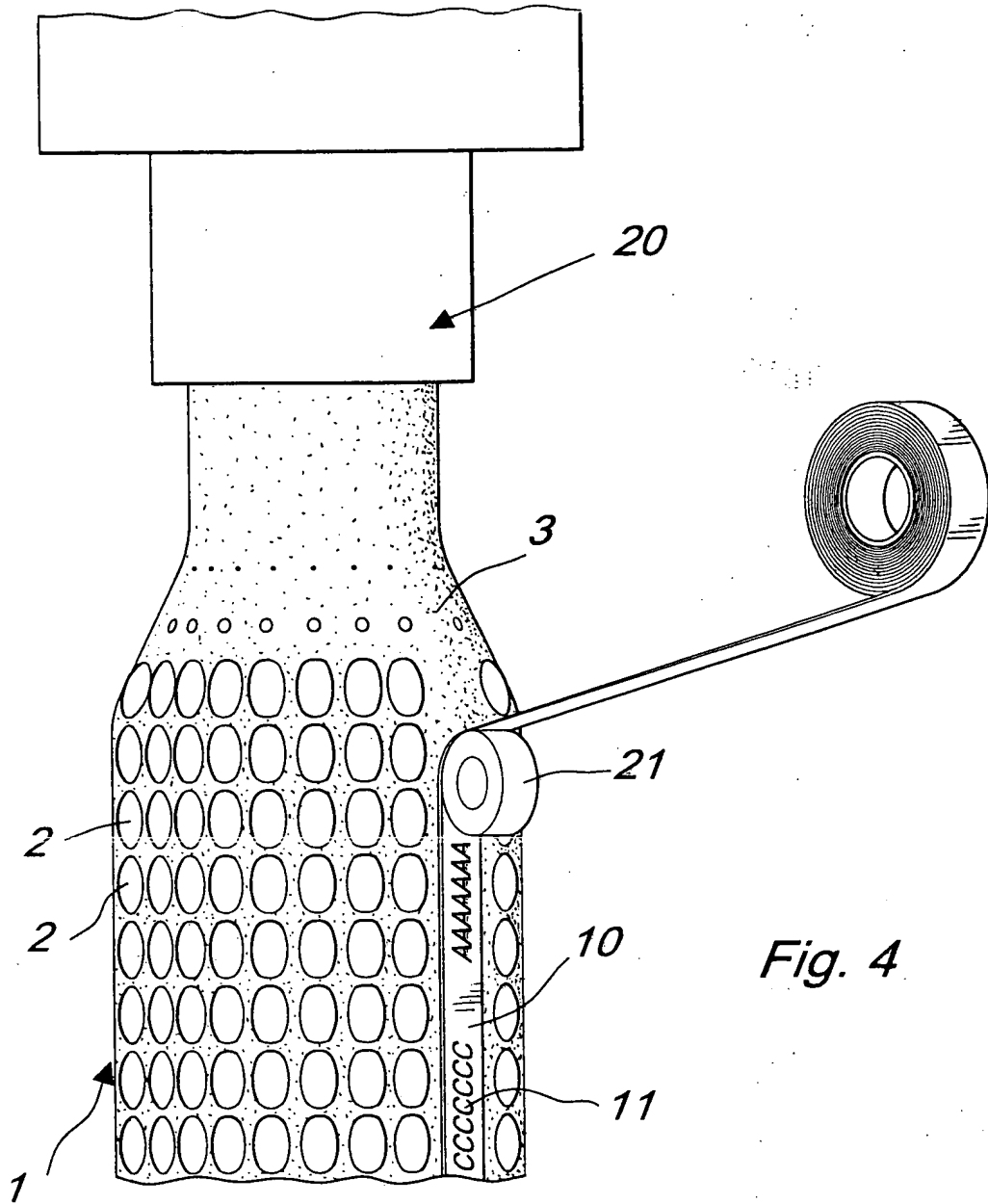


Fig. 2

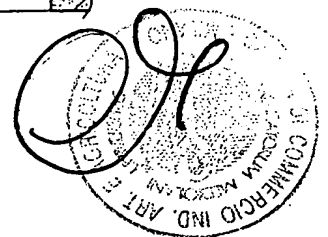


Fig. 1





MI 2002A 0 02474



*Per*

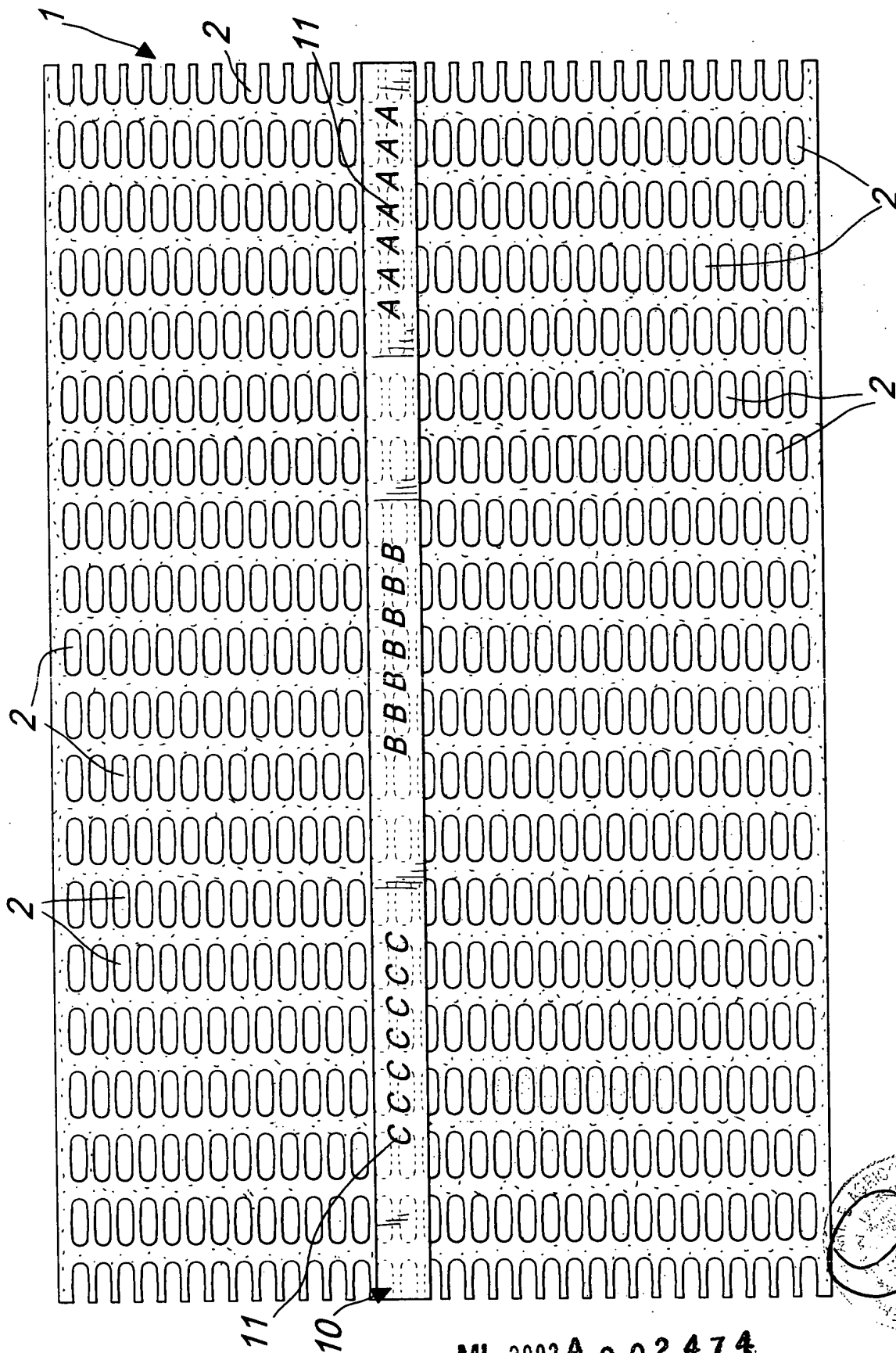
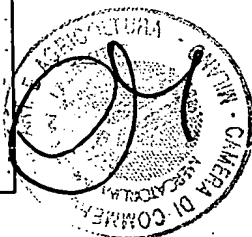


Fig. 5

MI 2002A 0 02 474



*g. 5*

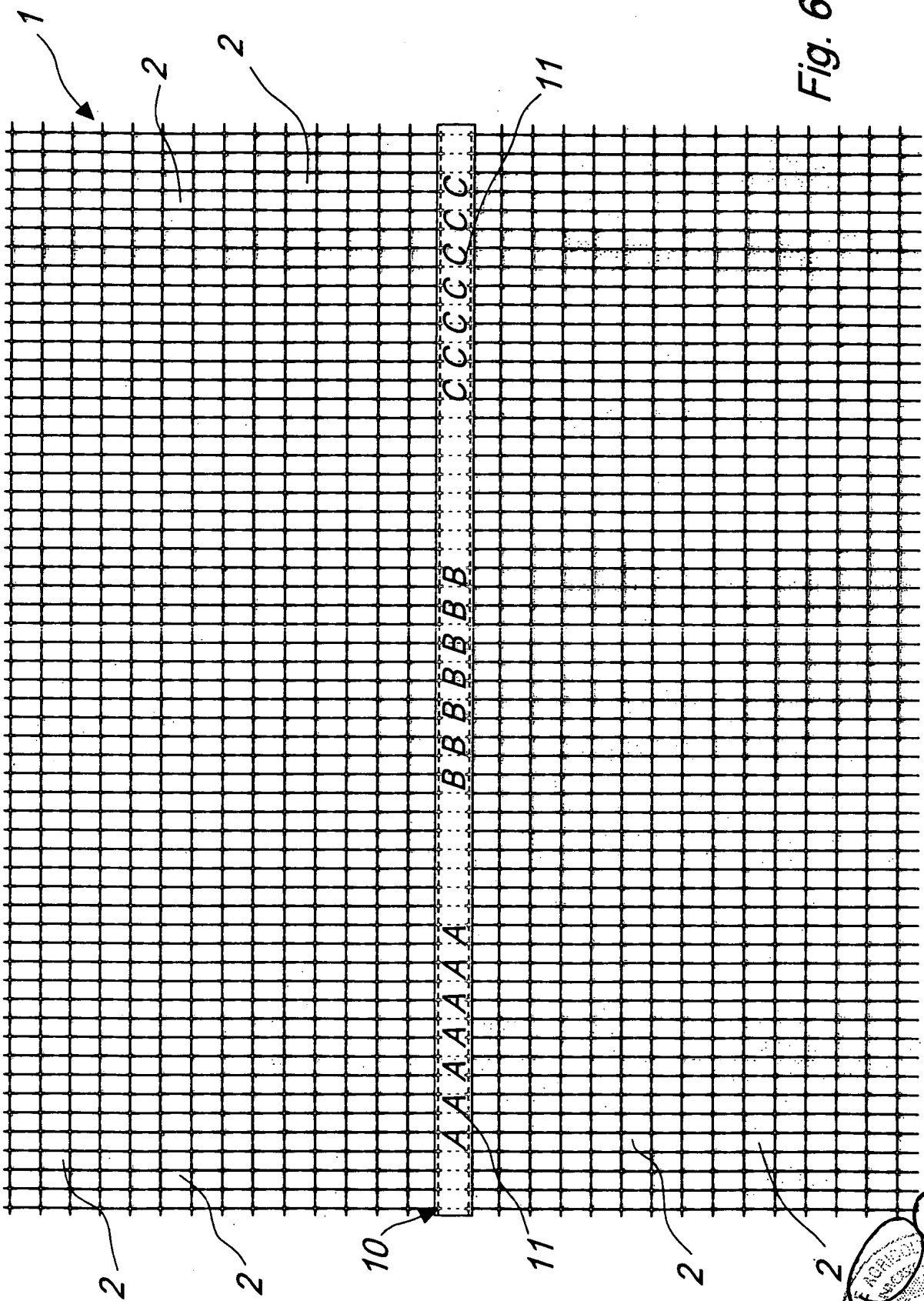


Fig. 6

MI 2002A 002474

